



Olsztyn, 15.07.2010 r.

L.dz. 90 – 2302 / 191 / MG / 2010

Nr postępowania : 61 / 2010/ PN / DZP / RPW

**Uniwersytet Warmińsko – Mazurski**

**ul. Oczapowskiego 2**

**10 – 957 Olsztyn**

**Do wiadomości  
uczestników postępowania**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. Dostawa mebli laboratoryjnych do Laboratoriów na ul. Oczapowskiego 5 i Prawocheńskiego 2 w ramach projektu finansowanego z Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej 2007 – 2013 pt. „Rozbudowa, modernizacja i wyposażenie zespołu laboratoriów edukacyjno – badawczych technologii, jakości i bezpieczeństwa zdrowotnego żywności” (Etap 3, Zadanie 3, Kontrakt 8)

**INFORMACJA O ZMIANIE TREŚCI  
SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Zamawiający, Uniwersytet Warmińsko – Mazurski w Olsztynie działając na podstawie art. 38 ust. 4 prawo zamówień publicznych dokonuje następujących zmian w zakresie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

1. W załączniku nr 1 do SIWZ, stanowiącym zestawienie parametrów technicznych, Zamawiający dokonuje podziału części nr 1 na odrębne pakiety:

Część nr 1 została podzielona w sposób następujący:

CZĘŚĆ NR 1 – Zestaw stołów laboratoryjnych z dwustronnymi przystawkami i kwasoodpornymi blatami z szafami i szufladkami.

CZĘŚĆ NR 2 – Zestaw mebli laboratoryjnych (Stoły, szafki, nadstawki, taborety)

CZĘŚĆ NR 3 – Zestaw mebli laboratoryjnych (Stoły i szafki)

CZĘŚĆ NR 4 – Zestaw mebli laboratoryjnych (Stoły laboratoryjne, szafki, krzesła, taborety)



2. W związku z podziałem części nr 1 na oddzielne pakiety, Zamawiający dokonuje modyfikacji Załącznika nr 2 (formularz ofertowy) oraz Załącznika nr 3 (formularz cenowy).
3. Zamawiający uprzejmie zawiadamia, iż dokonuje modyfikacji w zakresie treści Rozdziału IV i V specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Powyższa zmiana polega na rezygnacji z ustalonego dla Części nr 1 warunku odnoszącego się do wykazania niezbędnej wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie minimum dwóch dostaw mebli laboratoryjnych o wartości nie mniejszej niż 80 000,00 tysięcy netto każda, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

Jednocześnie informuję, iż dla części powstałych w wyniku podziału części nr 1 (Część nr 1, 2, 3 i 4), Zamawiający nie określa sposobu dokonywania oceny spełniania warunków udziału w niniejszym postępowaniu.

4. Zamawiający uprzejmie informuje, iż określone dla zadania nr 1, 2 i 3 dokumenty potwierdzające, iż oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom technicznym i jakościowym (szczegółowo opisane w Rozdziale V pkt 11 SIWZ), w wyniku podziału części nr 1 na odrębne pakiety, zostały odpowiednio przypisane dla nowo powstałych części nr 1, 2 i 3. W związku z powyższym Zamawiający wymaga:
  - 4.1. W zakresie **Części nr 1**, dla zaoferowanych stołów laboratoryjnych z dwustronnymi przystawkami i kwasoodpornymi blatami z szafkami i szufladami:
    - Deklaracja CE w zakresie PN-EN 13150:2004 „Stoły robocze do laboratoriów- Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań” wydaną przez producenta.
    - Deklarację CE w zakresie PN-EN14727:2006/U/ „Meble laboratoryjne-Meble laboratoryjne do przechowywania-Wymagania i metody badań”, wydaną przez producenta.
    - Atest PZH wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub Instytucję mu równoważną,
    - Oświadczenie lub opinię wydaną przez akredytowane laboratorium poświadczającą możliwość i przydatność używania mebli w placówkach użyteczności publicznej,
    - Dokument potwierdzający, iż zamontowana przy stanowisku do mycia oczomyjka jest



wykonana zgodnie z normą EN 15154 – 2.

#### 4.2. W zakresie Części nr 2, dla zaoferowanych mebli laboratoryjnych :

- Certyfikat systemu jakości potwierdzający spełnianie wymagań odpowiedniej Polskiej Normy dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania oraz serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów jakości w rozumieniu Ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 roku o badaniach i certyfikacji (Dz. U. Nr 55 poz. 250 z późniejszymi zmianami) - ważny certyfikat należy dołączyć do oferty,
- Certyfikat systemu jakości czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy dotyczącej systemów zapewnienia jakości w zakresie dostarczenia, montowania oraz serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) - ważny certyfikat należy dołączyć do oferty,
- Atest higieniczny dla epoksydowych, łatwo zmywalnych farb proszkowych wykorzystanych przy wykonaniu stelaży stołów laboratoryjnych,
- Atest higieniczny lub inny dokument równoważny dla zaoferowanych blatów roboczych wykonanych z płyty laminowanej na bazie płyty biurowej o grubości nie mniejszej niż 28 mm, pokrytej laminatem wysokociśnieniowym,
- Atest Higieniczny ogólny i Świadczenie Jakości Zdrowotnej wystawione przez akredytowane laboratorium dla blatów wykonanych z ceramiki monolitycznej chemoodpornej i odpornej na zabarwienie,
- Zaświadczenie wystawione przez niezależne laboratorium badawcze potwierdzające, iż ceramika monolityczna, z której wykonany jest blat zlewowy spełnia normę EN 14411(ISO 13006), zaś jej powierzchnia normę EN 87,
- Zaświadczenie wystawione przez niezależne laboratorium badawcze potwierdzające, iż ceramika monolityczna, z której wykonane są blaty robocze spełnia normy EN 10545 – 13 w zakresie odporności chemicznej; EN 10545 – 5 w zakresie udarowości; normy EN 10545 – 4 w zakresie wytrzymałości mechanicznej na zginanie i rozciąganie; normy EN – 101 w zakresie odporności na zadrapanie,



- Atest higieniczny lub inny dokument równoważny dla zaoferowanych szafek laminowanych, w których korpus wykonany jest z płyty wiórowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, obustronnie laminowanej,
- Atest higieniczny lub inny dokument równoważny dla zaoferowanych szafek laminowanych, których fronty wykonane są z płyty wiórowej o grubości minimum 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem wysokociśnieniowym,
- Atest higieniczny na piankę poliuretanową dopuszczający ją do wykorzystania w produkcji mebli, dla oferowanych krzeseł laboratoryjnych,
- Rysunek poglądowy i zdjęcie kolorowe krzesła laboratoryjnego pozwalające na potwierdzenie podstawowych wymiarów przedmiotu zamówienia,
- Parametry techniczne przystawek muszą znajdować potwierdzenie w załączonych do oferty katalogach oraz fotografiach,
- Atest higieniczny lub inny dokument równoważny potwierdzający, iż przy montażu i produkcji mebli wykorzystywane są odpowiednie silikony oraz fugi,
- Dokument potwierdzający, iż wszystkie elementy umeblowania wyposażone w gniazda oraz urządzenia elektryczne zgodne są z Polską Normą PN IEC 60364-4-41, a w szczególności posiadają zabezpieczenia przed porażeniem w wyniku bezpośredniego dotyku,
- Certyfikat zgodności wydany przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów potwierdzający, iż meble laboratoryjne wykonane są zgodnie z normami: PN-EN 13150:2004 i PN-EN 14722:2006,
- Deklaracja i znak CE zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności dla zaoferowanych szafek, stelaży i przystawek,
- Dokument potwierdzający, iż zaoferowane szafki, stelaże i przystawki wykonane są zgodnie z normą PN-EN 45014:2000,

#### 4.3. W zakresie **Części nr 3**, dla zaoferowanych mebli laboratoryjnych:

- Certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (PN-EN ISO 9001:2000) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli oraz urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30



- sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) - ważny certyfikat należy dołączyć do oferty,
- Atest higieniczny lub inny dokument równoważny potwierdzający, iż przy montażu i produkcji mebli wykorzystywane są odpowiednie silikony oraz fugi epoksydowe,
  - Certyfikat zgodności wydany przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów potwierdzający, iż zaoferowane stoły laboratoryjne wykonane są zgodnie z normami: PN-EN 13150:2004 i PN-EN 14727:2006,
  - Dokument potwierdzający, iż meble laboratoryjne wykonane są zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13150 oraz posiadają stosowną deklarację i znak CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000),
  - W celu potwierdzenia spełnienia powyższych wymagań, Zamawiający wymaga dołączenia do oferty próbki frontu szafki oraz uchwytu,
  - W celu potwierdzenia spełniania wymagań przez oferowane wyroby do oferty należy dołączyć katalogi i foldery z opisami i szczegółowymi fotografiami oferowanych (jeżeli w katalogu nie ma szczegółowych fotografii mebli i ich elementów, należy je dodatkowo dołączyć do oferty).
5. Zamawiający informuje, iż dokonuje zmian w zakresie treści Rozdziału V pkt 11 specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Powyższa zmiana polega na rozszerzeniu wymagań dla części nr 1 i 2. W związku z powyższym, w celu potwierdzenia, iż oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom technicznym i jakościowym, Zamawiający dodatkowo wymaga:
- 5.1. W zakresie **Części nr 2 i 3**, dla zaoferowanych mebli laboratoryjnych:
- Dokumenty potwierdzające, iż zaoferowane blaty ceramiczne posiadają Świadectwo Jakości Zdrowotnej PZH dla 7 kolorów, Świadectwo z zakresu Higieny Radiacyjnej PZH i Atest Higieniczny PZH – dokumenty dla ceramiki Używanej i dedykowanej do produkcji blatów laboratoryjnych wystawione przez laboratorium akredytowane,
  - Próbką belki stelaża odpowiadająca zapisom technicznym specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
  - Dokumenty potwierdzające, iż blaty ceramiczne użyte do produkcji blatów laboratoryjnych spełniają normy rozszerzalności termicznej badanej wg EN 10545-8 oraz odporności na szok termiczny badanej wg normy EN10545-9.



6. Ze względu na nowy podział na części Zamawiający dokonuje zmian w zakresie treści Rozdziału VII specyfikacji istotnych warunków zamówienia poprzez zmianę wysokości wadium dla całości przedmiotu zamówienia oraz ustalenie wadium dla nowych części. W związku z powyższym Zamawiający ustala wadium dla całości przedmiotu zamówienia w wysokości **3 230,00 PLN** (słownie: *trzy tysiące dwieście trzydzieści złotych zero groszy*), w tym dla poszczególnych części:

Część nr 1: 700,00 PLN (słownie: *siedemset złotych zero groszy*)

Część nr 2: 580,00 PLN (słownie: *pięćset osiemdziesiąt złotych zero groszy*)

Część nr 3: 300,00 PLN (słownie: *trzysta złotych zero groszy*)

Część nr 4: 1 650,00 PLN (słownie: *jeden tysiąc sześćset pięćdziesiąt złotych zero groszy*)

W związku z powyższym Zamawiający zgodnie z art. 38 ust. 4 a ustawy prawo zamówień publicznych, dokona stosownej zmiany Ogłoszenia o zamówieniu nr 2010/S 111-168574 z dnia 10.06.2010

ZASTĘPCA KANCLERZA

*Wojciech Samulowski*

.....  
Podpis osoby uprawnione

Załączniki :

Załącznik nr 1 – Modyfikacja Załącznika nr 1,

Załącznik nr 2 – Modyfikacja Załącznika nr 2,

Załącznik nr 3 – Modyfikacja Załącznika nr 3.



**Modyfikacja Załącznika nr 1 SIWZ**  
Nr sprawy : 61 / 2010 / PN / DZP / RPW

**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH  
OPIS ASORTYMENTOWY MEBLI LABORATORYJNYCH**

**CZĘŚĆ NR 1**

**ZESTAWY STOŁÓW LABORATORYJNYCH Z DWUSTRONNYMI PRZYSTAWKAMI I  
KWASOODPORNYMI BLATAMI Z SZAFKAMI I SZUFLADAMI**

| Lp.  | OPIS PARAMETRÓW   | PARAMETRY<br>GRANICZNE<br>TAK / NIE | PARAMETRY<br>OFEROWANE  |
|------|---|-------------------------------------|-------------------------|
| I.   | SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA  |                                     |                         |
| 1.   | STÓŁ LABORATORYJNY WYSPOWY ZE STANOWISKIEM DO MYCIA   |                                     |                         |
| 1.1. | Wymiary: 3050 x 1500 x 900 mm. Błat wykonany z ceramiki wielkogabarytowej składającej się z jednolitych płyt o wymiarach min 1200 x 1200mm z podniesionym obrzeżem wykonanym za pomocą ceramicznej kształtki brzegowej ryglowej będącej kątownikiem ceramicznym (nie dopuszcza się użycia płaskich kształtek brzegowych i fugi od przedniej części blatu patrząc od grubości).  | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 1.2. | Konstrukcja nośna stołu oparta na ramie typu A (lub C) skręcanej z profilu zamkniętego stalowego o przekroju minimum 30x30mm (lub 60x 30 mm) , malowanej proszkowo farbą poliestrowo-epoxydową w kolorze popielatym przy pomocy śrub M 8 lub M 10. Nogi stelaża łączone za pomocą ramek wykonanych również z profilu zamkniętego (ramka górna i dolna). Nie dopuszcza się użycia belek łączących ze względu na otrzymanie większej stabilności oraz nośności konstrukcji stołu. Konstrukcja stelaża wykonana w sposób pozwalający łączyć go w zadane długości stołów prostych i narożnikowych, oraz posiadająca możliwość umieszczenia szafki w dowolny miejscu, szafki winny być umieszczane w stelażu jak kontener — wsuwane. Nóżki regulacyjne w zakresie + -50mm, metalowe ze stopką z tworzywa. W blacie powinno być umieszczone stanowisko do mycia w skład którego wchodzi zlew wykonany z ceramiki technicznej o wymiarach 445x445x250. Z blatu przy zlewie powinna być wyprowadzona armatura wodna powlekana chemoodpornym poliamidem 11 o właściwościach: | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |



|      |  |                         |                         |
|------|--|-------------------------|-------------------------|
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia grubość powłoki: 250 – 300 mikronów</li> <li>- temperatura topnienia: 184 – 186 st. C</li> <li>- zapalność: samo gasnący</li> <li>- twardość według Shore'a D do 10 st.C, 75</li> <li>-barwa: popielaty</li> </ul>  |                         |                         |
| 1.3. | <p>W blacie powinny być osadzone także dwa zlewki ceramiczne o wymiarach 300x150mm wyposażone w wylewki wody zimnej, również powlekane chemoodpornym poliamidem 11. Dodatkowo stół wyposażony w wyprowadzenie gazowe umieszczone w blacie, zakończone również zaworem laboratoryjnym, tożsamym z zaworami wodnymi. Stół wyposażony w nadstawkę wykonaną z profili aluminiowych malowanych proszkowo farbą poliestrowo — epoksydową oraz z mieszanki żywic fenolitycznych. Kolumna nadstawki z dwóch stron pokryta mieszanką żywic fenolitycznych z dwóch zaś pozostałych stron od czoła i w części tylnej wykonana z profili aluminiowych. Wymiar kolumny nadstawki: szerokość x głębokość x wysokość (wymiar minimalne): 60 x 190 x 770 mm. W każdej z kolumn nadstawki powinny być po 2 gniazda 16 A, 230 V w oprawie bryzgoszczelnej, Półki nadstawki w całości wykonane z mieszanki żywic fenolitycznych, a ich boczne krawędzie wykonane z profilu aluminiowego, tworzącego zgodnie z PN EN 13150 podwyższone obrzeże półki. Miejsce styku z blatem zabezpieczone dodatkowo przed korozją elementem wykonanym z płyty PCV o grubości minimum 10 mm Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką zlewozmywakową oraz szafkami z szufladami wykonanymi z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2mm (o szer. 600mm z czterema szufladami - 2 szt.; o szer. 900mm z drzwiczkami 4 szt.; o szer. 1200mm zlewozmywakowa - 1 szt.) Stół powinien posiadać naścienny ociekacz kołkowy wykonany w całości z tworzywa sztucznego.</p> | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 2.   | STÓŁ LABORATORYJNY WYSPOWY ZE STANOWISKIEM DO MYCIA  |                         |                         |
| 2.1. | <p>Wymiary: 3050 x 1500 x 900 mm. Błat wykonany z ceramiki wielkogabarytowej składającej się z jednolitych płyt o wymiarach min. 1200 x 1200mm z podniesionym obrzeżem wykonanym za pomocą ceramicznej kształtki brzegowej ryglowej będącej kątownikiem ceramicznym (nie dopuszcza się użycia płaskich kształtek brzegowych i fugi od przedniej części blatu patrząc od grubości).</p>   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 2.2. | <p>Konstrukcja nośna stołu oparta na ramie typu A (lub C) skręcanej z profilu zamkniętego stalowego o przekroju minimum 30x30mm (lub 60x 30 mm), malowanej proszkowo farbą poliestrowo-epoksydową w kolorze popielatym przy pomocy śrub M 8 lub M 10.</p>  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |





|      |   |                                  |                                  |
|------|---|----------------------------------|----------------------------------|
|      | <p>Nogi stelaża łączone za pomocą ramek wykonanych również z profilu zamkniętego (ramka górna i dolna). Nie dopuszcza się użycia belek łączących ze względu na otrzymanie większej stabilności oraz nośności konstrukcji stołu. Konstrukcja stelaża wykonana w sposób pozwalający łączyć go w zadane długości stołów prostych i narożnikowych oraz posiadająca możliwość umieszczenia szafki w dowolnym miejscu, szafki winny być umieszczane w stelażu jak kontener — wsuwane. Nóżki regulacyjne w zakresie + -50mm, metalowe ze stopką z tworzywa. W blacie powinno być umieszczone stanowisko do mycia w skład, którego wchodzi zlew wykonany z ceramiki technicznej o wymiarach 445x445x250 w ilości dwóch sztuk. Z blatu przy zlewie powinna być wyprowadzona armatura wodna osobna dla każdego ze zlewów, powlekana chemoodpornym poliamidem 11 o właściwościach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia grubość powłoki: 250 – 300 mikronów,</li> <li>- temperatura topnienia: 184 – 186 st. C,</li> <li>- zapalność: samo gasnący,</li> <li>- twardość według Shore'a D do 20 st. C, 75,</li> <li>- barwa: szary</li> </ul>   |                                  |                                  |
| 2.3. | <p>W blacie powinny być osadzone również dwa zlewki ceramiczne o wymiarach 300x150mm, wyposażone w wylewki wody zimnej, powlekane chemoodpornym poliamidem 11. Dodatkowo stół powinien posiadać wyprowadzenie gazowe umieszczone w blacie, zakończone również zaworem laboratoryjnym, tożsamym z zaworami wodnymi. Stół powinien być wyposażony w nadstawkę wykonaną z profili aluminiowych malowanych proszkowo farbą poliesterowo — epoksydową oraz z mieszanki żywic fenolitycznych. Kolumna nadstawki z dwóch stron pokryta mieszanką żywic fenolitycznych, z dwóch pozostałych stron od czoła i w części tylnej wykonana z profili aluminiowych. Wymiar kolumny nadstawki: szerokość x głębokość x wysokość (wymiar minimalne) 60 x 190 x 770 mm W każdej z kolumn nadstawki umieszczone po 2 gniazda 16 A, 230 V w oprawie bryzgoszczelnej, Półki nadstawki w całości wykonane z mieszanki żywic fenolitycznych, a ich boczne krawędzie wykonane z profilu aluminiowego, tworzącego zgodnie z PN EN 13150 podwyższone obrzeże półki. Miejsce styku z blatem zabezpieczone dodatkowo przed korozją elementem wykonanym z płyty PCV o grubości minimum 10 mm. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką zlewozmywakową oraz szafkami z szufladami wykonanymi z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości (o szer. 600mm z czterema szufladami - 2 szt.; o szer. 900mm z drzwiczkami - 4 szt.; o szer. 1200mm zlewozmywakowa - 1 szt.) Stół</p> | <p>.....<br/>.....<br/>.....</p> | <p>.....<br/>.....<br/>.....</p> |



|      |   |       |       |
|------|---|-------|-------|
|      | <p>powinien posiadać naścienny ociekacz kołkowy wykonany w całości z tworzywa sztucznego. Przy stanowisku do mycia zamontowana w blacie oczomyjka: Myjka do oczu i twarzy zgodna z EN 15 154-2 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z możliwością obrotu wokół własnej osi</li> <li>- zawór otwarty maksymalnie w momencie przesunięcia płytki o 90 st.</li> <li>- konstrukcja mosiężna, pokryta poliamidem w kolorze żółtym</li> <li>- wysokość robocza 315mm</li> <li>- przyłącze 1/2"</li> </ul>   |       |       |
| 3.   | STÓŁ LABORATORYJNY PRZYŚCIENNY  |       |       |
| 3.1. | <p>Wymiary: 3000 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z ceramiki wielkogabarytowej składającej się z jednolitych płyt o wymiarach min. 1200 x 1200mm z podniesionym obrzeżem wykonanym za pomocą ceramicznej kształtki brzegowej ryglowej będącej kątownikiem ceramicznym (nie dopuszcza się użycia płaskich kształtek brzegowych i fugi od przedniej części blatu patrząc od grubości).</p>   | ..... | ..... |
| 3.2. | <p>Konstrukcja nośna stołu oparta na ramie typu A (lub C) skręcanej z profilu zamkniętego stalowego o przekroju minimum 30x30mm (lub 60x 30 mm), malowanej proszkowo farbą poliestrowo-epoxydową w kolorze popielatym, przy pomocy śrub M 8 lub M 10. Nogi stelaża łączone za pomocą ramek wykonanych również z profilu zamkniętego (ramka górna i dolna). Nie dopuszcza się użycia belek łączących ze względu na otrzymanie większej stabilności oraz nośności konstrukcji stołu. Konstrukcja stelaża wykonana w sposób pozwalający łączyć go w zadane długości stołów prostych i narożnikowych, oraz posiadająca możliwość umieszczenia szafki w dowolny miejscu, szafki winny być umieszczane w stelażu jak kontener - wsuwane. Nóżki regulacyjne w zakresie + -50mm, metalowe ze stopką z tworzywa. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką zlewowymywakową oraz szafkami z szufladami wykonanymi z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości (o szer. 600mm szuflada, drzwi lewe - 1 szt.; o szer. 600mm z drzwi prawe - 2 szt.; o szer. 600mm drzwi lewe -1 szt.).</p> | ..... | ..... |
| 4.   | STÓŁ LABORATORYJNY PRZYŚCIENNY  |       |       |
| 4.1. | <p>Wymiary: 3000 x 500 x 900 mm. Błat wykonany z ceramiki wielkogabarytowej składającej się z jednolitych płyt o wymiarach min. 1200 x 1200mm z podniesionym obrzeżem wykonanym za pomocą ceramicznej kształtki brzegowej ryglowej będącej</p>  | ..... | ..... |



|      |  |                         |                         |
|------|--|-------------------------|-------------------------|
|      | kątownikiem ceramicznym (nie dopuszcza się użycia płaskich kształtek brzegowych i fugi od przedniej części blatu patrząc od grubości).   |                         |                         |
| 4.2. | Konstrukcja nośna stołu oparta na ramie typu A(lub C) skręcanej z profilu zamkniętego stalowego o przekroju minimum 30x30mm (lub 60x 30 mm) , malowanej proszkowo farbą poliestrowo-epoxydową w kolorze popielatym, przy pomocy śrub M 8 lub M 10. Nogi stelaża łączone za pomocą ramek wykonanych również z profilu zamkniętego (ramka górna i dolna). Nie dopuszcza się użycia belek łączących ze względu na otrzymanie większej stabilności oraz nośności konstrukcji stołu. Konstrukcja stelaża wykonana w sposób pozwalający łączyć go w zadane długości stołów prostych i narożnikowych, oraz posiadająca możliwość umieszczenia szafki w dowolny miejscu, szafki winny być umieszczane w stelażu jak kontener - wsuwane. Nóżki regulacyjne w zakresie + - 50mm, metalowe ze stopką z tworzywa. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką zlewozmywakową oraz szafkami z szufladami wykonanymi z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości (o szer. 600mm szuflada, drzwi lewe -1 szt.; o szer. 600mm z drzwi prawe - 2 szt.; o szer. 600mm drzwi lewe - 1 szt.). | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 5.   | <b>SZAFKA MOBILNA LAMINOWANA</b>   |                         |                         |
| 5.1. | Wymiary: 600 x 700 x 900mm. wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2mm. Posadowiona na czterech kółkach jezdnych umożliwiających przemieszczanie szafki z czego dwa kółka wyposażone są w hamulec.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |

**Data i podpis Wykonawcy :** .....

**CZĘŚĆ NR 2**

**ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STOŁY, SZAFKI, NADSTAWKI, TABORETY)**

| Lp.                 | OPIS PARAMETRÓW   | PARAMETRY GRANICZNE TAK / NIE | PARAMETRY OFEROWANE |
|---------------------|---|-------------------------------|---------------------|
| I.                  | SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA ( W załączniku nr 9 do SIWZ przedstawiony został przykładowy szkic mebli laboratoryjnych wraz z ich wymiarami) |                               |                     |
| <b>Pozycja nr 1</b> |   |                               |                     |
| 1.                  | Płyta zlewozmywakowa o gabarytach 1200x750 mm, z dwiema komorami o wymiarach 360x360x300 mm -   | .....<br>.....                | .....<br>.....      |



|                     |  |       |       |
|---------------------|--|-------|-------|
|                     | kamionka w płycie ceramicznej, z bateriami   | ..... | ..... |
| 2.                  | Stół roboczy – stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową , łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną  | ..... | ..... |
| 3.                  | POD- Lewa - Szafka zlewozmywakowa 600, podwieszana, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości          | ..... | ..... |
| 4.                  | POD- Prawa - Szafka zlewozmywakowa 600, podwieszana, laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki | ..... | ..... |
| 5.                  | Nadstawka ścienna kpl. 1200mm  | ..... | ..... |
| 6.                  | Ociekacz kpl. 600mm  | ..... | ..... |
| <b>Pozycja nr 2</b> |  |       |       |
| 1.                  | Płyta do stołu narożnikowego o gabarytach 750x1200x1200x750 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym   | ..... | ..... |
| 2.                  | Stół narożnikowy – stelaż C – kształtny o gabarytach 750x1200x1200x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, w dolnej części dwie półki laminowane   | ..... | ..... |
| <b>Pozycja nr 3</b> |  |       |       |
| 1.                  | Płyta do stołu narożnikowego o gabarytach 750x1200x1200x600 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym   | ..... | ..... |
| 2.                  |  |       |       |



|     |  |                         |                         |
|-----|--|-------------------------|-------------------------|
|     | Płyta do stołu narożnikowego o gabarytach 600x1200x1200x750 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 3.  | Płyta do stołu roboczego o gabarytach 2400x750 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 4.  | Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 5.  | Płyta do stołu roboczego o gabarytach 2400x600 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 6.  | Płyta do stołu roboczego o gabarytach 2577x600 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 7.  | Stół roboczy - stelaż C- kształtny o gabarytach 900x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną      | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 8.  | Stół narożnikowy – stelaż C – kształtny o gabarytach 750x1200x1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową łączony bez użycia śrub, w dolnej części dwie półki laminowane                      | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 9.  | Stół narożnikowy – stelaż C – kształtny o gabarytach 600x1200x1200x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową łączony bez użycia śrub, w dolnej części dwie półki laminowane                      | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 10. | Stół roboczy – stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, , otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |



|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
| 11. | Stół roboczy – stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, , otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną                                      | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 12. | Stół roboczy – stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, , otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną                                      | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 13. | Szafka 300 bez blatu, z 1 szufladą podwieszana, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 14. | Szafka 300 bez blatu, z 1 szufladą podwieszana, laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 15. | Szafka 600 bez blatu, bez szuflad, podwieszana, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 16. | Szafka 600 bez blatu, bez szuflad, podwieszana, laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 17. | Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 18. | Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą podwieszana, laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty  | .....                   | .....                   |



|                  |   |       |       |
|------------------|---|-------|-------|
|                  | o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki  | ..... | ..... |
| 19.              | Nadstawka ścienna kpl. 1200mm   | ..... | ..... |
| 20.              | Szafka 600x300x600 wisząca, laminowana, pełna - lewa  | ..... | ..... |
| 21.              | Szafka 600x300x600 wisząca, laminowana, pełna – prawa   | ..... | ..... |
| <b>Pozycja 4</b> |   |       |       |
| 1.               | Przystawka wyspowa o szerokości 1200, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, bez mediów, 3 gniazda 230 V w wymiennych panelach montowanych bez śrub w prostokątnych kolumnach pionowych. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę | ..... | ..... |
| 2.               | Półka kpl. laminowana wyspowa 1200x275  | ..... | ..... |
| 3.               | Płyta do stołu roboczego o gabarytach 2400x600 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym   | ..... | ..... |
| 4.               | Stół roboczy – stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30 x 50 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną  | ..... | ..... |
| 5.               | Ośłona tylna do stołu do pracy siedzącej o szerokości 1200  | ..... | ..... |
| 6.               | Szafka 400 bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości  | ..... | ..... |



|    |  |                         |                         |
|----|--|-------------------------|-------------------------|
|    | minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią),<br>uchwyt ze stali nierdzewnej o<br>długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki   |                         |                         |
| 7. | Szafka 400 bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana,<br>laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty o<br>grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty<br>pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości<br>minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią),<br>uchwyt ze stali nierdzewnej o<br>długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 8. | Taboret laboratoryjny z siedziskiem miękkim,<br>regulowana wysokość  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |

Data i podpis Wykonawcy : .....

CZĘŚĆ NR 3  
ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STOŁY LABORATORYJNE I SZAFKI)

| Lp. | OPIS PARAMETRÓW   | PARAMETRY<br>GRANICZNE<br>TAK / NIE | PARAMETRY<br>OFEROWANE  |
|-----|---|-------------------------------------|-------------------------|
| I.  | SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA  |                                     |                         |
| 1.  | Płyta do stołu roboczego o gabarytach<br>1800x600 mm, z laminatu, z obrzeżem<br>prostym   | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 2.  | Szafka 600 z blatem, na nóżkach, bez szuflad,<br>laminowana - prawa - do stołu do pracy<br>siedzącej, wykonana w całości z płyty o<br>grubości 18 mm (oprócz pleców szafki); fronty<br>pokryte laminatem wysokociśnieniowym (nie<br>okleinowane folią), uchwyt ze stali<br>nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3<br>szerokości szafki. | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 3.  | Szafka 600 z blatem, na nóżkach, bez szuflad,<br>laminowana - lewa - do stołu do pracy<br>siedzącej, wykonana w całości z płyty o<br>grubości 18 mm (oprócz pleców szafki); fronty<br>pokryte laminatem wysokociśnieniowym (nie<br>okleinowane folią), uchwyt ze stali<br>nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3<br>szerokości szafki.  | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 4.  | Płyta zlewozmywakowa o gabarytach<br>2100x600 mm, z dwiema komorami<br>metalowymi o wymiarach 400x400x250 mm -  | .....<br>.....                      | .....<br>.....          |





|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
|     | laminat   | .....                   | .....                   |
| 5.  | Szafka 600 bez blatu, bez szuflad, na nóżkach, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (oprócz pleców szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 6.  | Szafka zlewozmywakowa 600, na nóżkach, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (oprócz pleców szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki         | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 7.  | Szafka zlewozmywakowa 600, na nóżkach, laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (oprócz pleców szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki        | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 8.  | Nadstawka ścienna kpl. 600mm  |                         |                         |
| 9.  | Ociekacz kpl. 600mm   |                         |                         |
| 10. | Płyta zlewozmywakowa o gabarytach 1200x600 mm, z dwiema komorami metalowymi o wymiarach 400x400x250 mm - laminat  |                         |                         |

Data i podpis Wykonawcy : .....

CZEŚĆ NR 4.  
ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STÓŁY LABORATORYJNE, SZAFKI, KRZESŁA, TABORETY)

| Lp.  | OPIS PARAMETRÓW  | PARAMETRY GRANICZNE TAK / NIE | PARAMETRY OFEROWANE     |
|------|--|-------------------------------|-------------------------|
| 1.   | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 bez szuflad prawa + szafka 600 z szufladą lewa</b>   |                               |                         |
| 1.1. | <u>Wymagania:</u><br>- blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,<br>- szafka 60 z szufladą- lewa,<br>- szafka 60 bez szuflad – prawa,<br>- konstrukcja typ C,<br>- konstrukcja malowana ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-epoksydowymi, | .....<br>.....<br>.....       | .....<br>.....<br>..... |



|           |  |  |  |
|-----------|--|--|--|
|           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- szafki montowane do konstrukcji stołów,</li> <li>- szafki wykonane z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV,</li> <li>- fronty szafek wykonane z płyty laminowanej wykończonej grubą doklejką PCV,</li> <li>- szuflada wykonana w systemie Metabox z przewodnicami rolkowymi,</li> <li>- listwowy system uchwytów,</li> <li>- nadstawka wykonana z profili metalowych malowanych farbami proszkowymi zaopatrzona w 2 półki oraz w 2 gniazda elektryczne</li> </ul>                            |  |  |
| <b>2.</b> | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 z szufladą lewa</b>  |  |  |
| 2.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,</li> <li>- szafka 60 z szufladą – lewa,</li> <li>- konstrukcja typ C,</li> <li>- konstrukcja malowana ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-epoksydowymi,</li> <li>- szafka montowana do konstrukcji stołu,</li> <li>- szafka wykonana z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV,</li> <li>- front szafki wykonany z płyty laminowanej wykończonej grubą doklejką PCV,</li> <li>- listwowy system uchwytów.</li> </ul> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |
| <b>3.</b> | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 z szufladą lewa</b>  |  |  |
| 3.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,</li> <li>- szafka 60 z szufladą – lewa,</li> <li>- konstrukcja typ C,</li> <li>- konstrukcja malowana ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-epoksydowymi,</li> <li>- szafka montowana do konstrukcji stołu,</li> <li>- szafka wykonana z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV,</li> <li>- front szafki wykonany z płyty laminowanej wykończonej grubą doklejką PCV,</li> <li>- listwowy system uchwytów.</li> </ul> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |
| <b>4.</b> | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 bez szuflad prawa + szafka 600 z szufladą lewa</b>   |  |  |
| 4.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,</li> <li>- szafka 60 bez szuflad – prawa,</li> <li>- szafka 60 z szufladą – lewa,</li> <li>- konstrukcja typ C,</li> <li>- konstrukcje malowane ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-epoksydowymi,</li> <li>- szafki montowane do konstrukcji stołów,</li> <li>- szafki wykonane z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV,</li> <li>- fronty szafek wykonane z płyty laminowanej</li> </ul>                          | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |



|      |   |                         |                         |
|------|---|-------------------------|-------------------------|
|      | wykończonej grubą doklejką PCV,<br>- szuflada wykonana w systemie Metabox z prowadnicami rolkowymi,<br>- listwowy system uchwytów.  |                         |                         |
| 5.   | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 bez szuflad lewa + szafka 600 z trzema szufladami prawa</b>   |                         |                         |
| 5.1. | <u>Wymagania:</u><br>- blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,<br>- szafka 60 bez szuflad – lewa,<br>- szafka 600 z trzema szufladami prawa<br>- konstrukcja typ C,<br>- konstrukcje malowane ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-epoksydowymi,<br>- szafki montowane do konstrukcji stołów,<br>- szafki wykonane z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV,<br>- fronty szafek wykonane z płyty laminowanej wykończonej grubą doklejką PCV,<br>- szuflady wykonane w systemie Metabox z prowadnicami rolkowymi,<br>- listwowy system uchwytów,<br>- nadstawka wykonana z profili metalowych malowanych farbami proszkowymi zaopatrzona w 2 półki oraz w 2 gniazda elektryczne. | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 6.   | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 bez szuflad lewa + szafka 600 bez szuflad prawa</b>   |                         |                         |
| 6.1. | <u>Wymagania:</u><br>- blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,<br>- szafka 600 z jedną szufladą – prawa,<br>- konstrukcja typ C,<br>- konstrukcje malowane ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-epoksydowymi,<br>- szafka montowana do konstrukcji stołu,<br>- szafka wykonana z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV,<br>- front szafki wykonany z płyty laminowanej wykończonej grubą doklejką PCV,<br>- szuflada wykonana w systemie Metabox z prowadnicami rolkowymi,<br>- listwowy system uchwytów,<br>- nadstawka wykonana z profili metalowych malowanych farbami proszkowymi zaopatrzona w 2 półki oraz w 2 gniazda elektryczne.                                      | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 7.   | <b>Stół przyścienny 1200 + szafka 600 bez szuflad lewa – 1 szt</b>  |                         |                         |
| 7.1. | - blat lity spiek ceramiczny 1200 x 750,<br>- szafka 600 z szufladą prawa<br>- konstrukcja typ C,<br>- konstrukcje malowane ekologicznymi farbami proszkowymi poliestrowo-  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |



|            |   |                         |                         |
|------------|---|-------------------------|-------------------------|
|            | epoksydowymi.<br>- szafki montowane do konstrukcji stołów.<br>- szafki wykonane z płyty laminowanej oklejonej doklejką PCV.<br>- fronty szafek wykonane z płyty laminowanej wykończonej grubą doklejką PCV<br>- listwowy system uchwytów.   |                         |                         |
| <b>8.</b>  | <b>Stanowisko do mycia 1200: zlew z ceramiki technicznej lewy osadzony w blacie z litego spieku ceramicznego + ociekacz + szafka 600 bez szuflad lewa + szafka 600 bez szuflad prawa</b>  |                         |                         |
| 8.1.       | <u>Wymagania:</u><br>- blat lity spiek ceramiczny,<br>- szafka 600 bez szuflad lewa<br>- szafka 600 bez szuflad prawa<br>- zlew z ceramiki technicznej lewy z podwójnym zaworem wodnym laboratoryjnym na wodę ciepłą i zimną<br>- ociekacz zawieszany plastikowy z rynienką, palce stożkowe wyjmowane   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| <b>9.</b>  | <b>Stół pod aparaturę laboratoryjną</b>   |                         |                         |
| 9.1.       | Stelaż do stołu pod aparaturę laboratoryjną - spawana z profilu stalowego 30x30[mm] konstrukcja, malowana lakierem proszkowym na kolor szary lub biały (dopasowana do blatu o głębokości 750 mm i szerokości 900 mm), wzmocniona przez zastosowanie dodatkowej półki, pozwalającej na umieszczenie elementów wyposażenia laboratorium. Wysokość stelaża ok. 850 mm. Stelaż wyposażony w nóżki umożliwiające precyzyjne ich wypoziomowanie na ostatecznej wysokości stołu ca. 900 mm (łącznie z blatem).<br>Blat o o głębokości 750 mm i szerokości 900 mm wykonany z laminatu o dobrej odporności chemicznej. Blat i półka oklejone na krawędziach listwą PCV grubości 2 mm | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| <b>10.</b> | <b>Stanowisko do mycia</b>  |                         |                         |
| 10.1.      | Stół laboratoryjny przyścienny ze stanowiskiem do mycia o wym. 900 x 750 x 900mm, stelaż stalowy, C-kształtny malowany proszkowo farbami poliestrowo-epoksydowymi, blat wykonany z ceramiki wielkogabarytowej o grubości min. 8 mm na podłożu drewnopodobnym, bez rantu wbudowana miska zlewozmywakowa z żywicy epoksydowej o zbliżonych wymiarach: 450 x 450 x 210mm, bateria laboratoryjna nablutowa wody c/z – Broen lub równoważna, szafka podwieszana laminowana zlewozmywakowa, z podwójnymi drzwiczkami o szer. 900mm  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| <b>11.</b> | <b>Stoły ceramiczne o całkowitym ciągu roboczym 260cm w tym 2 kontenery o szer. 60</b>  |                         |                         |



| <b>cm każdy - jeden z szufladami a drugi zamykany z półkami</b> |  |       |       |
|---|--|-------|-------|
| 11.1.   | Stół laboratoryjny przyścienny z blatem z ceramiki wielkogabarytowej o grubości min. 8 mm klejonej na podkładzie drewnopodobnym, stelaż stalowy, C-kształtny malowany proszkowo farbami poliestrowo-epoksydowymi, bez rantu. Błat oparty na stelażu o profilu kwadratowym, pomalowanym proszkowo farbą epoksydową. Nogi stołu posiadają stopki poziomujące. Głębokość 600 mm, wysokość stołu - 900 mm, szafki mobilne laminowane: o wym.: 600 x 520 x 680mm z czterema szufladami; o szer. 600 x 520 x 680mm z drzwiczkami – prawa | ..... | ..... |
| <b>12.</b>  | <b>Stoły laminowane</b>  |       |       |
| 12.1.   | Stół laboratoryjny przyścienny z blatem laminowanym o kolorystyce klon thansau lub innej ustalonej z zamawiającym. Błat oparty na stelażu o profilu kwadratowym, pomalowanym proszkowo farbą epoksydową, bez rantu. Szerokość stołu 1200 mm, głębokość 600 mm, wysokość stołu 900 mm.  | ..... | ..... |
| <b>13.</b>  | <b>Stolik pod rzutnik foli i projektor multimedialny ustawione jednocześnie</b>  |       |       |
| 13.1.   | Pozwalające na korzystanie z obydwu urządzeń jednocześnie ustawionych na różnych wysokościach - półkach  | ..... | ..... |
| <b>14.</b>  | <b>Szafki wiszące zamykane nad stołami ceramicznymi wg wspólnego wzoru i jednolite materiałowo oraz kolorystycznie</b>   |       |       |
| 14.1.   | Razem: 260 cm szerokość zabudowy x 32-35 cm głębokość x 65-73 cm wysokość szafek (szafki zamykane drzwiami pełnymi z zamkiem)  | ..... | ..... |
| <b>15.</b>  | <b>Ociekacz nad stanowiskiem do mycia</b>  |       |       |
| 15.1.   | Zabudowany szafką wg jednolitego wzoru i materiału jak pozostałe elementy meblowo-laboratoryjne  | ..... | ..... |
| <b>16.</b>  | <b>Krzesła biurowe obrotowe bez oparcia</b>  |       |       |
| 16.1.   | - wysokość min 600 cm, maks. 840 cm<br>- z podnóżkiem<br>- kółka – ślizgacze<br>- siedzisko ze sklejki z drewna bukowego pomalowane lakierem bezbarwnym<br>- regulacja wysokości tłokiem gazowym<br>- nogi - 5 ramienne krzyże – ślizgacze   | ..... | ..... |
| <b>17.</b>  | <b>Krzesła biurowe obrotowe z oparciem</b>   |       |       |
| 17.1.   | - szerokie możliwości regulacji  | ..... | ..... |



|            |   |                                  |                                  |
|------------|---|----------------------------------|----------------------------------|
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mechanizm synchroniczny podparcia pleców z możliwością blokowania w 5 wybranych pozycjach i regulacją siły interakcji</li> <li>- podpórka biodrowa z regulowaną wysokością i głębokością</li> <li>- zagłówek z regulacją kąta pochylenia wysokości i głębokości</li> <li>- podłokietniki z regulacją poziomą i pionową z miękkiego PUR</li> <li>- tapicerka siedziska i oparcia z tkaniny siatkowej</li> <li>- wysokość krzesła ustawiana tłokiem gazowym</li> <li>- aluminiowy krzyżak</li> <li>- nośność 100 kg</li> </ul> | .....<br>.....<br>.....          | .....<br>.....<br>.....          |
| <b>18.</b> | <b>Krzesła</b>  |                                  |                                  |
| 18.1.      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- metalowa konstrukcja ze stalowych profili owalnych chromowana</li> <li>- profilowane siedzisko i oparcie z lakierowanej sklejki bukowej wysokiej jakości</li> <li>- nośność 100 kg</li> </ul>  | .....<br>.....<br>.....          | .....<br>.....<br>.....          |
| <b>19.</b> | <b>Zabudowa ścian wraz z montażem – cały zestaw do zabudowy ścian w kolorze klonu thansau bądź w innym kolorze uzgodnionym z zamawiającym ( w załączniku nr 9 do SIWZ przedstawione zostały szkice mebli wraz z ich wymiarami)</b>  |                                  |                                  |
| 19.1.      | <b>szafka z półkami otwarta na kółkach</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- półki wysuwane</li> <li>- wymiary – 65x65x130</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV korpus 1mm</li> </ul>   | .....<br>.....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>.....<br>..... |
| 19.2.      | <b>szafka wisząca</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 130x35x60</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV korpus 1mm, drzwi 2 mm</li> <li>- okucia</li> </ul>  | .....<br>.....<br>.....          | .....<br>.....<br>.....          |
| 19.3.      | <b>regal</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 20x40/18x230</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV 1mm</li> </ul>   | .....<br>.....<br>.....          | .....<br>.....<br>.....          |
| 19.4.      | <b>półka</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 130x35</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV 2 mm</li> </ul>  | .....<br>.....<br>.....          | .....<br>.....<br>.....          |
| 19.5.      | <b>zabudowa zlewozmywaka z blatem kuchennym</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 270x60x74</li> <li>- blat postforming grubości 38 mm</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> </ul>   | .....<br>.....<br>.....          | .....<br>.....<br>.....          |



|            |  |       |       |
|------------|--|-------|-------|
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- okleina – PCV 1mm, drzwi 2 mm</li> <li>- okucie</li> <li>- noga Ø 6 x 71</li> <li>- kratka wentylacyjna</li> <li>- zlewozmywak</li> </ul>   |       |       |
| 19.6.      | <p><b>biurko1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 140x160x74</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm, blat grubości 28 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV korpus 1mm, blat 2 mm</li> <li>- okucie</li> </ul>  | ..... | ..... |
| 19.7.      | <p><b>biurko2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 130x70x74</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm, blat grubości 28 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV korpus 1mm, blat 2 mm</li> <li>- okucie</li> </ul>   | ..... | ..... |
| 19.8.      | <p><b>kontener na kółkach</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- trzy szuflady z zamkiem centralnym</li> <li>- wymiary – 50x40x60</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV korpus 1mm, czoła szuflad 2 mm</li> <li>- okucie</li> </ul>  | ..... | ..... |
| 19.9.      | <p><b>półka na klawiaturę</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 70x35</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV 2 mm</li> <li>- okucie</li> </ul>   | ..... | ..... |
| 19.10.     | <p><b>podstawa na komputer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 45x22x30</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV 2 mm</li> </ul>   | ..... | ..... |
| 19.11.     | <p><b>szafa aktowa zamykana na klucz</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary – 60x40x230</li> <li>- płyta laminowana grubości 18 mm</li> <li>- kolor – klon thansau</li> <li>- okleina – PCV korpus 1mm, drzwi 2 mm</li> <li>- okucie</li> </ul>  | ..... | ..... |
| <b>20.</b> | <b>Krzesła obrotowe</b>  |       |       |
| 20.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Obrotowe wysokie krzesła laboratoryjne,</li> <li>- Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym,</li> <li>- regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego,</li> <li>- podstawa z poliamidu z włóknem szklanym,</li> <li>- krzesło wyposażone w podnóżek,</li> </ul> | ..... | ..... |



|            |  |       |       |
|------------|--|-------|-------|
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- szerokość siedziska ok. 460 mm.,</li> <li>- szerokość oparcia ok. 390 mm.,</li> <li>- wysokość siedziska 440 – 560 mm.</li> </ul>   |       |       |
| <b>21.</b> | <b>Taborety laboratoryjne</b>  |       |       |
| 21.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taboret laboratoryjny wysoki,</li> <li>- wysokość siedziska ok. 590 – 720mm,</li> <li>- na stopkach z możliwością montażu kółek,</li> <li>- bez podnóżka,</li> <li>- siedzisko i oparcie wykonane z poliuretanu,</li> <li>- odporne na działanie słabych kwasów i zasad</li> <li>- łatwe w utrzymaniu czystości,</li> <li>- amortyzator gazowy,</li> <li>- kolor czarny</li> </ul> | ..... | ..... |
| <b>22.</b> | <b>Ekran elektryczny</b>   |       |       |
| 22.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- elektrycznie rozwijany ekran do prezentacji multimedialnych,</li> <li>- format 4:3,</li> <li>- powierzchnia 180x240 cm.,</li> <li>- możliwość mocowania na ścianie lub na suficie,</li> <li>- naścienny przycisk sterujący w zestawie,</li> <li>- trwała, stalowa obudowa w kolorze białym lub szarym,</li> <li>- możliwość współpracy z pilotem zdalnego sterowania</li> </ul>    | ..... | ..... |
| <b>23.</b> | <b>Uchwyt sufitowy do projektora z regulacją wysokości</b>   |       |       |
| 23.1.      | <p><u>Wymagania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- uniwersalny uchwyt sufitowy do rzutników multimedialnych posiadających 3 lub 4 otwory montażowe,</li> <li>- teleskopowe ramię umożliwiające zmianę wysokości rzutnika względem sufitu,</li> <li>- regulacja we wszystkich płaszczyznach,</li> <li>- udźwig do ok. 15 kg.</li> </ul>  | ..... | ..... |

Data i podpis Wykonawcy : .....





**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH  
ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I UŻYTKOWYCH  
MEBLI LABORATORYJNYCH**

**CZĘŚĆ NR 1**

**ZESTAWY STOŁÓW LABORATORYJNYCH Z DWUSTRONNYMI PRYZYSTAWKAMI I  
Kwasoodpornymi blatami z szafkami i szufladami**

| Lp.  | OPIS PARAMETRÓW   | PARAMETRY<br>GRANICZNE<br>TAK / NIE | PARAMETRY<br>OFEROWANE  |
|------|---|-------------------------------------|-------------------------|
| I.   | WYMAGANIA TECHNICZNE I JAKOŚCIOWE   |                                     |                         |
| 1.   | STELAŻE   |                                     |                         |
| 1.1. | Konstrukcja nośna typu rama A skręcana z profilu zamkniętego stalowego o przekroju minimum 30x30mm, w przypadku konstrukcji typu C profil minimum 60 x 30 mm, malowana proszkowo farbą poliestrowo-epoksydową w kolorze popielatym. Łączenie stelaży powinno być przy pomocy śrub M 8 lub M 10, nie dopuszcza się stelaży spawanych w całości lub konstrukcji skręcanych blachowkrętami. Stelaże będą narażone na duże obciążenia powinny więc być wykonane w sposób gwarantujący ich stabilność i dużą nośność. Nogi stelaża powinny być łączone za pomocą ramek wykonanych również z profilu zamkniętego (ramka górna i dolna). Nie dopuszcza się użycia belek łączących ze względu na otrzymanie większej stabilności oraz nośności konstrukcji stołu. | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 1.2. | Konstrukcja stelaża powinna być wykonana tak, aby pozwalała łączyć go w zadane długości stołów prostych i narożnikowych, oraz posiadająca możliwość umieszczenia szafki w dowolnym miejscu, szafki winny być umieszczane w stelażu jak kontener — wsuwane typ A lub podwieszane typ C.  | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 1.3. | Otwarte końce profili stelaży należy zaślepić wkładkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.  | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 1.4. | Nóżki regulacyjne w zakresie + -50mm, metalowe ze stopką z tworzywa.  | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 2.   | NADSTAWKI   |                                     |                         |



|      |  |                         |                         |
|------|--|-------------------------|-------------------------|
| 2.1. | Nadstawka winna być wykonana z profili aluminiowych malowanych proszkowo farbą poliestrowo — epoksydową oraz z mieszanki żywic fenolitycznych. Kolumna nadstawki winna być z dwóch stron pokryta mieszanką żywic fenolitycznych z dwóch zaś pozostałych stron od czoła i w części tylnej winna być wykonana z profili aluminiowych. Wymiar kolumny nadstawki: szerokość x głębokość x wysokość (wymiar minimalne): 60 x 190 x 770mm. W każdej z kolumn nadstawki powinny być umieszczone po 2 gniazda 16A, 230 V w oprawie bryzgoszczelnej | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 2.2. | Półki nadstawki powinny być również w całości wykonane z mieszanki żywic fenolitycznych, a ich boczne krawędzie powinny być wykonane z profilu aluminiowego, tworzącego zgodnie z PN EN 13150 podwyższone obrzeże półki.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 2.3. | Miejsce styku z blatem zabezpieczone dodatkowo przed korozją elementem wykonanym z płyty polipropylenowej o grubości minimum 10mm.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 3.   | SZAFKI   |                         |                         |
| 3.1. | Szafki wykonane w całości z płyty meblowej laminowanej (kolorystyka do ustalenia).   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 3.2. | Grubość płyty korpusu i frontów szafek minimum 18mm, grubość płyty — plecy szafek minimum 12mm   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 3.3. | Wszystkie krawędzie szafek nie tylko widocznie zabezpieczone doklejką PCV o grubości minimum 2mm (korpusy w kolorze popiel, fronty w kolorze do wyboru) — należy przedstawić paletę co najmniej 8 kolorów.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 3.4. | Pojemniki szuflad typu Metabox, uchwyty prętowe, metalowe -satyna długości 98 mm (lub do ustalenia), zawiasy puszkowe zabezpieczone antykorozyjnie.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 3.5. | Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |

Data i podpis Wykonawcy : .....



**CZEŚĆ NR 2**  
**ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STOŁY, SZAFKI, NADSTAWKI, TABORETY)**

| Lp. | OPIS PARAMETRÓW  | PARAMETRY<br>GRANICZNE<br>TAK / NIE | PARAMETRY<br>OFEROWANE  |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------------|
| I.  | MEBLE LABORATORYJNE - WYMAGANIA TECHNICZNE I JAKOŚCIOWE  |                                     |                         |
| 1.  | Meble zaprojektowane i wykonane w systemie zarządzania jakością; producent musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli laboratoryjnych, wydany przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów jakości w rozumieniu Ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 roku o badaniach i certyfikacji (Dz. U. Nr 55 poz. 250 z późniejszymi zmianami) - (ważny certyfikat należy dołączyć do oferty zgodnie z wymogami SIWZ)   | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 2.  | Meble laboratoryjne muszą być dostarczane, montowane i serwisowane w systemie zarządzania jakością; Wykonawca musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie dostarczania, montowania i serwisowania mebli laboratoryjnych, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) - (ważny certyfikat należy dołączyć do oferty zgodnie z wymogami SIWZ) |                                     |                         |
| 3.  | Meble muszą być zbudowane w systemie modułowym, tzn. posiadać możliwość budowania z poszczególnych elementów umeblowania zestawów o różnych konfiguracjach. Każdy element umeblowania (zestawu) powinien posiadać możliwość zamontowania go jako element stanowiska o innej, niż opisana w specyfikacji asortymentowo - ilościowej, konfiguracji (nie dotyczy blatów).   | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 4.  | Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie  | .....                               | .....                   |



|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
|     | poprzeczki stelaży) z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach 30 x 50mm +/-5%, malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi (Atest Higieniczny – dołączyć do oferty zgodnie z wymogami SIWZ)   | .....<br>.....          | .....<br>.....          |
| 5.  | Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 6.  | Stelaże stołów C-kształtne (profil zamknięty 30 x 50mm +/-5%) na poziomowanych nóżkach, stelaże z elementów łączonych podczas montażu w miejscu docelowego użytkowania.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 7.  | Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej, stelaże stołów zbudowane w taki sposób, aby blaty były podparte na całym obwodzie.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 8.  | Stelaże do stołów narożnikowych C-kształtne (profil zamknięty 30 x 50mm +/-5%) na poziomowanych nóżkach, poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej, stelaże zbudowane w taki sposób, aby blaty były podparte na całym obwodzie; wyposażone w dwie półki laminowane na metalowych wspornikach (we wskazanych pozycjach bez półek).  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 9.  | Stelaże do stołów kończących wyspę C-kształtne (profil zamknięty 30 x 50 mm +/-5%) na poziomowanych nóżkach, poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej, stelaże zbudowane w taki sposób, aby blaty były podparte na całym obwodzie; wyposażone w dwie półki laminowane na metalowych wspornikach (we wskazanych pozycjach wyposażone w szafkę zlewozmywakową i półki, półki, lub szafkę i półki). We wskazanych miejscach płyta robocza i półki z zaokrąglonymi narożnikami. | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 10. | Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych 30 x 50mm +/-5%) muszą być wyposażone w nierdzewne gwintowane złączki lub tuleje gwintowane umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach i w różnych konfiguracjach.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 11. |   |                         |                         |



|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
|     | Otwarte końce kształtników stelaży należy zaślepić wkładkami z tworzywa sztucznego.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 12. | Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią kształtników stelaża.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 13. | Nogi stelaży (wykonane z zamkniętych kształtników stalowych 30 x 50 mm +/- 5%) muszą być wyposażone w nierdzewne gwintowane złączki lub tuleje gwintowane, umożliwiające przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 14. | <p>Błaty robocze:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 28 mm (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty zgodnie z wymogami SIWZ), pokrytej laminatem wysokociśnieniowym (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty zgodnie z wymogami SIWZ), z wykończeniem z przodu typu ćwierćwałek (postforming) – zgodnie ze specyfikacją asortymentową, blaty wykonane z ceramiki monolitycznej chemoodpornej i odpornej na zabarwienia (Atest Higieniczny ogólny i Ocena Jakości Zdrowotnej – kopie dołączyć do oferty zgodnie z wymogami SIWZ), o grubości od 20 do 40 mm z obrzeżem prostym, bez płyty bazowej.</li> <li>- z ceramiki monolitycznej (blat zlewowy): Ceramika musi spełniać normę EN 14411 (ISO 13006), zaś jej powierzchnia normę EN 87 – potwierdzone dołączonymi do oferty dokumentami wystawianymi przez niezależne laboratorium badawcze .</li> </ul> <p>Zaświadczenie wystawione przez niezależne laboratorium badawcze potwierdzające, iż ceramika monolityczna, z której wykonane są blaty robocze spełnia normy EN 10545 – 13 w zakresie odporności chemicznej; EN 10 545 – 4 w zakresie wytrzymałości mechanicznej na zginanie i rozciąganie; normy EN – 101 w zakresie odporności na zdrapanie.</p> | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 15. | We wskazanych miejscach w arkuszu asortymentowym: miski zlewozmywakowe wykonane z kamionki, osadzone w płytach z ceramiki monolitycznej.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 16. | Stanowiska do mycia bez przystawki o głębokości minimum 750 mm, wyposażone w  | .....                   | .....                   |



|     |  |       |       |
|-----|--|-------|-------|
|     | baterie chemoodporne pokryte powłoką epoksydową, montowane w blacie.   | ..... | ..... |
| 17. | Pod stelażami szafki podwieszane – zgodnie ze specyfikacją asortymentową.  | ..... | ..... |
| 18. | Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia; demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.                        | ..... | ..... |
| 19. | Głębokość szafek podwieszanych minimum 510 mm; prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem nie mniejszy niż 150 mm i nie większy niż 160 mm.   | ..... | ..... |
| 20. | Dla szafek podwieszonych: minimalna głębokość wewnętrzna 490mm, minimalna wysokość wewnętrzna 620mm.   | ..... | ..... |
| 21. | Uchwyty szafek monolityczne, z pręta ze stali nierdzewnej, o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości 2/3 szerokości szafki, montowane poziomo; zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie; prowadnice szuflad zabezpieczone farbą proszkową poliestrową. | ..... | ..... |
| 22. | Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).  | ..... | ..... |
| 23. | Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki.   | ..... | ..... |
| 24. | Wysokiej jakości zawiasy i prowadnice do szuflad z funkcją samodomykania.  | ..... | ..... |
| 25. | Szafki laminowane montowane w miejscach wskazanych w specyfikacji asortymentowo - ilościowej:<br>- Korpus szafek laminowanych wykonany z płyty wiórowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, obustronnie laminowanej; (Atest  | ..... | ..... |



|     |   |  |  |
|-----|---|--|--|
|     | <p>Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ); plecy szafki mogą być wykonane z płyty wiórowej o grubości co najmniej 12 mm.</p> <p>- Fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości minimum 18 mm (Atest Higieniczny lub równoważny dokument – dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ), pokrytej obustronnie laminatem wysokociśnieniowym (Atest Higieniczny lub dokument równoważny - dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ).</p> <p>- Pionowe krawędzie frontów szuflad i drzwi szafek zaokrąglone (wykonane w technologii postforming – ćwierćwałek), poziome zaś zabezpieczone doklejką z PCV o grubości 2 mm, w kolorze frontu.</p> <p>- Widoczne krawędzie korpusów szafek (krawędzie czołowe) zabezpieczone doklejką z PCV o grubości nie mniejszej niż 2 mm, pozostałe o grubości nie mniejszej niż 0,5 mm, w kolorze korpusu.</p> |  |  |
| 26. | <p>W stołach wyspowych należy zastosować przystawki, ich liczbę i wyposażenie jest wyszczególnione w specyfikacji asortymentowej. Parametry techniczne przystawek (opisane poniżej) muszą znajdować potwierdzenie w załączonych do oferty katalogach oraz fotografiach</p>  | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |
| 27. | <p>Przystawki wyspowe o konstrukcji samodzielnie stojącej na podłożu (nie na blacie lub stelażu stołu) wykonane z blach i kształtowników metalowych malowanych proszkowo farbami epoksydowymi, wysuwany do góry (w celu jego wymiany w przypadku ewentualnego uszkodzenia) metalowy profil czołowy przystawki (z dwoma rzędami perforacji – malowanej identycznie jak przystawka), służący do zawieszania np. półek), wyposażony w wymienną wkładkę z tworzywa sztucznego dostosowaną kolorystycznie do wymogów użytkownika. Przystawka musi mieć możliwość wykorzystania jej jako przystawki przyściennej lub wyspowej – podwójnie perforowany profil musi się znajdować z dwóch stron kolumny przystawki.</p>   | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |
| 28. | <p>Przystawki wykonane bez użycia materiałów drewnopochodnych i poliolefin.</p>   | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |
| 29. |   |  |  |



|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
|     | Przystawki muszą posiadać niezależny od stołów system poziomowania względem podłoża (własne nóżki poziomowane).   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 30. | Wysokość przystawek 1900 mm, głębokość 150 mm, szerokość według specyfikacji asortymentowej.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 31. | Boki przystawek wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym 150 x 50 mm, zabudowane obustronnie na całej wysokości wsuwany od góry osłonami stalowymi (montowane bez użycia śrub – łatwe w montażu i demontażu przez użytkownika), w których osadzono osprzęt elektryczny (gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe).  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 32. | Stalowe osłony instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny (np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników, montaż gniazd elektrycznych od zewnętrznej strony kolumny, itp.) bez potrzeby demontażu całego zestawu laboratoryjnego (dopuszcza się tylko zdejmowanie półek).  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 33. | Przystawki muszą posiadać zabezpieczenie przeciwporażeniowe (wyłącznik nadprądowy) i wszystkie elementy metalowe połączone przewodem wyrównawczym. Kolumny przystawek muszą umożliwiać wprowadzenie od góry dodatkowych przewodów instalacyjnych (np. elektrycznych lub komputerowych) lub rur instalacyjnych (np. dostarczających wodę destylowaną, gaz); efektywny przekrój wewnętrzny kolumny przystawki musi być nie mniejszy niż 4,5 cm x 10 cm.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 34. | Osprzęt elektryczny montowany od wewnętrznej strony boków przystawek (z możliwością zainstalowania go od strony zewnętrznej), w stalowych panelach instalacyjnych – osłonach o szerokości minimum 10 cm, montowanych bez użycia śrub, osłony wsuwane od góry. Osprzęt elektryczny nie może odstawać od powierzchni panelu więcej niż 5,5 cm. W przypadku przystawek bez mediów muszą one umożliwiać zainstalowanie w przyszłości paneli instalacyjnych z osprzętem elektrycznym. Boki przystawek nie mogą posiadać w swych kolumnach widocznych elementów złącznych | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |





|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
|     | (to znaczy śrub, wkrętów, nitów itp.). Otwory w osłonach kolumn przystawek, przez które przechodzą przewody elektryczne, muszą być zabezpieczone w taki sposób, aby zabezpieczyć przewody przed uszkodzeniem (przetarciem). Kolumny przystawek zamknięte od góry.   |                         |                         |
| 35. | Panele instalacyjne i osłony przystawek muszą posiadać możliwość montowania ich w kolumnach bocznych dygestoriów i na odwrót w celu ich zamiany w przypadku konieczności zmiany konfiguracji mediów w pracowni  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 36. | Panele instalacyjne i osłony przystawek muszą posiadać możliwość montowania ich w kolumnach bocznych dygestoriów i na odwrót w celu ich zamiany w przypadku konieczności zmiany konfiguracji mediów w pracowni  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 37. | Element łączący dwie kolumny przystawki na wysokości blatu roboczego – blacik musi być usytuowany na wysokości blatu roboczego i wykonany z żywicy epoksydowej. Możliwość regulacji (przez użytkownika) wysokości położenia elementu łączącego dwie kolumny przystawki (blaciku) do pracy siedzącej lub stojącej, a także do różnych grubości blatów laboratoryjnych.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 38. | Możliwość powieszenia na przystawkach (także w przyszłości) półek, szafek wiszących o różnych rozmiarach oraz wieszaków laboratoryjnych. Kolumny przystawek połączone w górnej części dwiema belkami stalowymi do zawieszania szafek.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 39. | Półki na przystawkach zawieszane na profilach czołowych kolumn przystawek w sposób umożliwiający zmianę wysokości ich zawieszenia przez użytkownika co 60 mm w zakresie całej wysokości przystawki – po dwie półki z każdej strony przystawki wyspowej oraz dwie półki na przystawce przyściennej. Naprzeciwległe półki na stanowiskach wyspowych połączone ze sobą, bez ograniczników. Półki muszą zapewniać całkowitą stabilność. | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 40. | Boczne krawędzie półek muszą licować z płaszczyzną zewnętrzną kolumny przystawki. Kolumny przystawek muszą posiadać prowadnice do wsuwania osłon oddzielających naprzeciwległe stanowiska pracy w taki sposób, aby media były dostępne tylko z jednej strony, z możliwością zmiany dostępu stron do mediów.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 41. | Półki na przystawkach wykonane z laminatu; półki podparte stalowymi wspornikami i   | .....                   | .....                   |



|     |  |                         |                         |
|-----|--|-------------------------|-------------------------|
|     | podłużną belką stalową wyposażoną w nierdzewne tulejki do przykręcenia lampy oświetleniowej.   | .....<br>.....          | .....<br>.....          |
| 42. | Ośłony pod stołami roboczymi mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, stalowe, malowane tak samo jak stelaże. Pod wszystkimi stelażami stojącymi przy przystawkach, które nie są całkowicie wypełnione szafkami, muszą być zainstalowane osłony tylne, wypełniające całą płaszczyznę pomiędzy bokami stelaża. Osłony boczne zostały dodatkowo wskazane w specyfikacji asortymentowej.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 43. | <p>Krzesła na sprężynie gazowej – 4 sztuki:<br/>Krzesła na amortyzatorze gazowym przeznaczone do pracy przy stołach o wysokości 90 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• siedzisko i oparcie wykonane z czarnej antypoślizgowej pianki poliuretanowej (łatwo zmywalnej nienasiąkliwej),</li> <li>• amortyzator gazowy bez osłony, chromowany,</li> <li>• podstawa pięcioramienna bez osłony chromowana - średnica 630-640 mm,</li> <li>• w podstawie kółka do powierzchni twardych,</li> <li>• podnózek – okrąg o średnicy 42 +/- 2 cm wykonany z rury stalowej chromowanej o średnicy 20-30 mm</li> <li>• regulacja wysokości podnóżka w zakresie 30 cm,</li> <li>• wspornik oparcia wykonany z pręta stalowego okrągłego, chromowany, bez osłony,</li> <li>• Wysokość kształtki oparcia min. 34 – 40 cm</li> <li>• Regulacja położenia oparcia w zakresie min. 5 cm</li> <li>• W górnej części oparcia otwór-uchwyt na dłoń do przemieszczania krzesła</li> <li>• regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego w zakresie co najmniej 550 – 800mm,</li> <li>• Wymiary siedziska:<br/>szerokość 460 mm,<br/>głębokość regulowana w zakresie 440 – 470 mm,</li> <li>• w celu potwierdzenia parametrów oferowanych krzesel do oferty należy dołączyć:<br/>- Atest higieniczny na piankę poliuretanową</li> </ul> | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |



|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
|     | dopuszczający ją do wykorzystania w produkcji mebli, dla oferowanych krzeseł laboratoryjnych.<br>- Rysunek poglądowy krzesła laboratoryjnego pozwalający na potwierdzenie podstawowych wymiarów przedmiotu zamówienia.<br>- Zdjęcie kolorowe krzesła laboratoryjnego, dopuszczalny jest komputerowy wydruk zdjęcia w kolorze. |                         |                         |
| 44. | Przy montażu i produkcji mebli należy użyć odpowiednich silikonów oraz fug posiadających odpowiednie Atesty Higieniczne lub równoważne dokumenty – kopie dokumentów dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 45. | Wszystkie elementy umeblowania wyposażone w gniazda oraz urządzenia elektryczne muszą być zgodne z Polską Normą PN IEC 60364-4-41, a w szczególności posiadać zabezpieczenia przed porażeniem w wyniku dotyku bezpośredniego.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 46. | Meble laboratoryjne zgodne z normą PN-EN 13150:2004 i PN-EN 14722:2006. Do oferty dołączyć odpowiedni certyfikat zgodności, zgodnie z wymogami SIWZ, oferowanych mebli z wymaganiami tych norm wydany przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów.                     | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 47. | Szafki, stelaże, przystawki muszą posiadać deklarację i znak CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000).  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 48. | W Załączniku nr 9 do SIWZ został przedstawiony przykładowy szkic mebli laboratoryjnych wraz z ich wymiarami.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |

Data i podpis Wykonawcy : .....



CZĘŚĆ NR 3  
ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STOŁY LABORATORYJNE I SZAFKI)

| Lp. | OPIS PARAMETRÓW   | PARAMETRY<br>GRANICZNE<br>TAK / NIE | PARAMETRY<br>OFEROWANE  |
|-----|---|-------------------------------------|-------------------------|
| I.  | WYMAGANIA TECHNICZNE I JAKOŚCIOWE   |                                     |                         |
| 1.  | Oferowane wyposażenie musi być wykonane ściśle według poniższej specyfikacji i według specyfikacji asortymentowej. Należy uwzględnić ewentualne odchylenia wymiarów całych ciągów mebli od wymiarów rzeczywistych w zakresie +/- 5%. Wyposażenie musi spełniać niżej wymienione parametry i ma to być potwierdzone załączonymi do oferty katalogami, folderami i szczegółowymi zdjęciami oferowanych wyrobów a także opisanymi niżej dokumentami.   | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 2.  | Meble laboratoryjne i szafy zaprojektowane i wykonane w systemie zarządzania jakością: producent musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2000) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli oraz urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) - ważny certyfikat należy dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ. | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |
| 3.  | Meble muszą być zbudowane w systemie modułowym, tzn. posiadać możliwość budowania z poszczególnych elementów umeblowania zestawów o różnych konfiguracjach. Każdy element umeblowania (w szczególności szafki) powinien posiadać możliwość zamontowania go jako element stanowiska o innej, niż opisana w specyfikacji asortymentowo - ilościowej, konfiguracji (nie dotyczy blatów).   | .....<br>.....<br>.....             | .....<br>.....<br>..... |



|     |  |                         |                         |
|-----|--|-------------------------|-------------------------|
| 4.  | Przy montażu i produkcji mebli należy użyć odpowiednich silikonów oraz fug epoksydowych posiadających odpowiednie Atesty Higieniczne– kopie dokumentów dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 5.  | Stoły laboratoryjne w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 6.  | Błaty robocze stołów laboratoryjnych:<br>- Błaty laminowane wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 28 mm, pokrytej laminatem wysokociśnieniowym, z wykończeniem z przodu typu ćwierćwałek (postforming) lub doklejką w kolorze blatu, wykonaną z PCV, o grubości 2 mm – zgodnie ze specyfikacją asortymentową, | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 7.  | Pod stelażami stołów szafki na nóżkach, ilości i typ – według specyfikacji asortymentowej. Szerokość szafek 600 mm, ilości poszczególnych szerokości szafek i ich wyposażenie w szuflady lub półki – według specyfikacji asortymentowej.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 8.  | Głębokość korpusów szafek, minimum 510 mm; prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem nie mniejszy niż 150 mm i nie większy niż 160 mm.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 9.  | Uchwyty szafek monolityczne, z pręta ze stali nierdzewnej, o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości 2/3 szerokości szafki, montowane poziomo; zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie; prowadnice szuflad rolkowe - zabezpieczone farbą proszkową poliestrową.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 10. | Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 11. | Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |



|     |   |                         |                         |
|-----|---|-------------------------|-------------------------|
| 12. | Wysokiej jakości zawiasy i prowadnice do szuflad z funkcją samodomykania.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 13. | Szafki laminowane montowane w miejscach wskazanych w specyfikacji asortymentowej:<br>- Korpus szafek laminowanych wykonany z płyty wiórowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, obustronnie laminowanej; plecy szafki mogą być wykonane z płyty wiórowej o grubości co najmniej 12 mm.<br>- Fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości minimum 18, pokrytej obustronnie laminatem.<br>- Pionowe krawędzie frontów szuflad i drzwi szafek zaokrąglone (wykonane w technologii postforming – ćwierćwałek), poziome zaś zabezpieczone doklejką z PCV o grubości 2 mm, w kolorze frontu.<br>- Widoczne krawędzie cięcia płyt korpusów szafek (krawędzie czołowe) zabezpieczone doklejką z PCV o grubości nie mniejszej niż 2 mm, pozostałe krawędzie cięcia płyt korpusu, półek i szuflad zabezpieczone doklejką z PCV o grubości nie mniejszej niż 0,5 mm, w kolorze korpusu. | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 16. | Nad zlewem zawieszony ociekacz do szkła wykonane z drutu stalowego powlekanego białą powłoką chemoodporną z tacką ociekową ze stali odpornej na korozję – według specyfikacji asortymentowej.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 17. | Oferowane stoły laboratoryjne zgodne z normą PN-EN 13150:2004 i PN-EN 14727:2006. Do oferty dołączyć zgodnie z wymaganiami SIWZ odpowiedni certyfikat zgodności oferowanych mebli z wymaganiami tych norm wydany przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów.  | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |
| 18. | Stoły laboratoryjne, zgodnie z wymaganiami PN-EN 13150, muszą posiadać stosowną deklarację i znak CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) – deklarację CE producenta należy dołączyć do oferty zgodnie z wymaganiami SIWZ.   | .....<br>.....<br>..... | .....<br>.....<br>..... |

Data i podpis Wykonawcy : .....



**Modyfikacja Załącznika nr 2 do SIWZ**  
Nr sprawy : 61 / 2010 / PN / DZP / RPW

.....  
( pieczęć adresowa firmy Wykonawcy )

**FORMULARZ OFERTOWY**

Ja niżej podpisany(a).....  
działając w imieniu i na rzecz .....  
.....

w odpowiedzi na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym na : Dostawa mebli laboratoryjnych do Laboratoriów na ul. Oczapowskiego 5 i Prawocheńskiego 2 w ramach projektu finansowanego z Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej 2007 – 2013 pt. „Rozbudowa, modernizacja i wyposażenie zespołu laboratoriów edukacyjno – badawczych technologii, jakości i bezpieczeństwa zdrowotnego żywności”

w imieniu reprezentowanej przeze mnie firmy oświadczam, że oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymaganiami zawartymi w SIWZ za cenę:

**Część nr 1**

**Cena oferty**

Cena ofertowa netto .....zł

(Słownie:.....  
.....)

Stawka pod. VAT.....%, wartość pod. VAT.....zł

Cena ofertowa brutto z .....zł

(Słownie:.....  
.....)

1. Udzielamy gwarancji na zaoferowane urządzenia na okres .....
2. Warunki serwisu gwarancyjnego : .....
3. Warunki serwisu pogwarancyjnego : .....
4. Miejsce ( adres, telefon, adres e-mail ) świadczenia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego :  
.....



5. Czas reakcji serwisu : 48 godzin.

## Część nr 2

### Cena oferty

Cena ofertowa netto .....zł

(Słownie:.....  
.....)

Stawka pod. VAT.....%, wartość pod. VAT.....zł

Cena ofertowa brutto z .....zł

(Słownie:.....  
.....)

1. Udzielamy gwarancji na zaoferowane urządzenia na okres .....
2. Warunki serwisu gwarancyjnego : .....
3. Warunki serwisu pogwarancyjnego : .....
4. Miejsce ( adres, telefon, adres e-mail ) świadczenia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego :  
.....
5. Czas reakcji serwisu : 48 godzin.

## Część nr 3

### Cena oferty

Cena ofertowa netto .....zł

(Słownie:.....  
.....)

Stawka pod. VAT.....%, wartość pod. VAT.....zł

Cena ofertowa brutto z .....zł

(Słownie:.....  
.....)

1. Udzielamy gwarancji na zaoferowane urządzenia na okres .....
2. Warunki serwisu gwarancyjnego : .....
3. Warunki serwisu pogwarancyjnego : .....
4. Miejsce ( adres, telefon, adres e-mail ) świadczenia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego :  
.....
5. Czas reakcji serwisu : 48 godzin.





**Część nr 4**

**Cena oferty**

Cena ofertowa netto .....zł

(Słownie:.....  
.....)

Stawka pod. VAT.....%, wartość pod. VAT.....zł

Cena ofertowa brutto z .....zł

(Słownie:.....  
.....)

1. Udzielamy gwarancji na zaoferowane urządzenia na okres .....
2. Warunki serwisu gwarancyjnego : .....
3. Warunki serwisu pogwarancyjnego : .....
4. Miejsce ( adres, telefon, adres e-mail ) świadczenia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego :  
.....
5. Czas reakcji serwisu : 48 godzin.

Oświadczamy, że:

1. Powierzone nam zamówienie stanowiące przedmiot zamówienia wykonamy w terminie od dnia podpisania umowy do dnia .....
2. W przypadku wybrania naszej oferty jako najkorzystniejszej zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach określonych we wzorze umowy.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych z ofertą przez czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Wadium w kwocie ..... zostało wniesione w dniu .....w formie / formach:  
.....

1. Bank i numer konta, na które ma zostać zwrócone wadium:.....

2. Usługi objęte przedmiotem zamówienia wykonamy sami / z udziałem podwykonawcy \*

\* Następujące usługi zlecam podwykonawcom ( *podać nazwę podwykonawcy oraz zakres zleconych usług* ) : .....

.....  
.....  
.....



**Osoby do kontaktów z Zamawiającym:**

Osoba / osoby do kontaktów z Zamawiającym odpowiedzialne za wykonanie zobowiązań umowy:

.....tel. kontaktowy, faks: ..... zakres  
odpowiedzialności .....

.....tel. kontaktowy, faks: ..... zakres  
odpowiedzialności .....

**Pełnomocnik w przypadku składania oferty wspólnej:**

Nazwisko, imię .....

Stanowisko .....

Telefon.....Fax.....

Zakres\*:

- do reprezentowania w postępowaniu
- do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy
- do zawarcia umowy

**Dokumenty**

Na potwierdzenie spełnienia wymagań do oferty załączam:

.....  
.....  
.....

**Zastrzeżenie wykonawcy**

Niżej wymienione dokumenty składające się na ofertę nie mogą być ogólnie udostępnione:

.....  
.....

Inne informacje wykonawcy:

.....

\_\_\_\_\_  
Imiona i nazwiska osób  
uprawnionych do reprezentowania wykonawcy

\_\_\_\_\_  
Czytelne podpisy osób uprawnionych do  
reprezentowania wykonawcy

**Modyfikacja Załącznika nr 3 SIWZ.**

Nr sprawy : 61/ 2010 / PN / DZP / RPW

**Sposób przedstawia oferty oraz obliczania ceny : ( wzór )**

**CZEŚĆ NR 1.**

| Lp.   | Asortyment   | Producent<br>/ nr katalogowy<br>/ | J.m.   | Ilość | Cena netto<br>za 1 j.m. | Wartość<br>netto | Stawka<br>podatku<br>VAT | Cena<br>brutto za 1<br>j.m. | Wartość<br>brutto |
|---|--|-----------------------------------|--------|-------|-------------------------|------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|
| A   | B  | C                                 | D      | E     | F                       | G=( ExF )        | H                        | I                           | J=( G+H )         |
| ZESTAWY STOŁÓW LABORATORYJNYCH Z DWUSTRONNYMI PRZYSTAWKAMI I KWASOODPORNYMI BLATAMI Z SZAFKAMI I SZUFLADAMI |  |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| 1.  | STÓŁ LABORATORYJNY<br>WYSPOWY ZE<br>STANOWISKIEM DO<br>MYCIA |                                   | Sztuka | 2     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 2.  | STÓŁ LABORATORYJNY<br>WYSPOWY ZE<br>STANOWISKIEM DO<br>MYCIA |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 3.  | STÓŁ LABORATORYJNY<br>PRZYŚCIENNY                            |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 4.  | STÓŁ LABORATORYJNY<br>PRZYŚCIENNY                            |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 5.  | SZAFKA MOBILNA<br>LAMINOWANA                                 |                                   | Sztuka | 3     |                         |                  |                          |                             |                   |
| <b>Wartość netto razem</b>  |  |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| <b>Kwota podatku VAT</b>  |  |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| <b>Wartość brutto razem</b>   |  |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |

**Data i podpis Wykonawcy : .....**

Sposób przedstawia oferty oraz obliczania ceny : ( wzór )

CZĘŚĆ NR 2.

| Lp.  | Asortyment                        | Producent<br>/ nr katalogowy<br>/ | J.m.   | Ilość | Cena netto<br>za 1 j.m. | Wartość<br>netto | Stawka<br>podatku<br>VAT | Cena<br>brutto za 1<br>j.m. | Wartość<br>brutto |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|-------|-------------------------|------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|
| A  | B                                 | C                                 | D      | E     | F                       | $G=(E \times F)$ | H                        | I                           | $J=(G+H)$         |
| <b>ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STOŁY, SZAFKI, NADSTAWKI, TABORETY)</b> |                                   |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| <b>POZYCJA NR 1</b>  |                                   |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| 1.   | PŁYTA<br>ZLEWOZMYWAKOWA           |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 2.   | STÓŁ ROBOCZY                      |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 3.   | SZAFKA<br>ZLEWOZMYWAKOWA<br>LEWA  |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 4.   | SZAFKA<br>ZLEWOZMYWAKOWA<br>PRAWA |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 5.   | NADSTAWKA ŚCIENNA                 |                                   | Kpl.   | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 6.   | OCIEKACZ                          |                                   | Kpl.   | 2     |                         |                  |                          |                             |                   |
| <b>POZYCJA NR 2</b>  |                                   |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| 1.   | PŁYTA DO STOŁU<br>NAROŻNIKOWEGO   |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 2.   | STÓŁ NAROŻNIKOWY –<br>STELAŻ C    |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| <b>POZYCJA NR 3</b>  |                                   |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |

|     |                                 |  |        |   |  |  |  |  |  |
|-----|---------------------------------|--|--------|---|--|--|--|--|--|
| 1.  | PŁYTA DO STOŁU<br>NAROŻNIKOWEGO |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 2.  | PŁYTA DO STOŁU<br>NAROŻNIKOWEGO |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 3.  | PŁYTA DO STOŁU<br>ROBOCZEGO     |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 4.  | PŁYTA DO STOŁU<br>ROBOCZEGO     |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 5.  | PŁYTA DO STOŁU<br>ROBOCZEGO     |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 6.  | PŁYTA DO STOŁU<br>ROBOCZEGO     |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 7.  | STÓŁ ROBOCZY –<br>STELAŻ C      |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 8.  | STÓŁ NAROŻNIKOWY<br>STELAŻ C    |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 9.  | STÓŁ NAROŻNIKOWY –<br>STELAŻ C  |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 10. | STÓŁ ROBOCZY –<br>STELAŻ C      |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 11. | STÓŁ ROBOCZY –<br>STELAŻ C      |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 12. | STÓŁ ROBOCZY –<br>STELAŻ C      |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 13. | SZAFKA 300 BEZ BLATU            |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 14. | SZAFKA 300 BEZ BLATU            |  | Sztuka | 3 |  |  |  |  |  |
| 15. | SZAFKA 600 BEZ BLATU            |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 16. | SZAFKA 600 BEZ BLATU            |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |

|                             |                             |  |        |   |  |  |  |  |  |
|-----------------------------|-----------------------------|--|--------|---|--|--|--|--|--|
| 17.                         | SZAFKA 600 BEZ BLATU        |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 18.                         | SZAFKA 600 BEZ BLATU        |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 19.                         | NADSTAWKA ŚCIENNA           |  | Kpl.   | 3 |  |  |  |  |  |
| 20.                         | SZAFKA WISZĄCA<br>LEWA      |  | Sztuka | 3 |  |  |  |  |  |
| 21.                         | SZAFKA WISZĄCA<br>PRAWA     |  | Sztuka | 3 |  |  |  |  |  |
| <b>POZYCJA NR 4</b>         |                             |  |        |   |  |  |  |  |  |
| 1.                          | PRZYSTAWKA<br>WYSPOWA       |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 2.                          | PÓLKA                       |  | Kpl.   | 8 |  |  |  |  |  |
| 3.                          | PŁYTA DO STOŁU<br>ROBOCZEGO |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 4.                          | STÓL ROBOCZY -<br>STELAŻ C  |  | Sztuka | 4 |  |  |  |  |  |
| 5.                          | OSŁONA TYLNA DO<br>STOŁU    |  | Sztuka | 4 |  |  |  |  |  |
| 6.                          | SZAFKA 400 BEZ BLATU        |  | Sztuka | 3 |  |  |  |  |  |
| 7.                          | SZAFKA 400 BEZ BLATU        |  | Sztuka | 3 |  |  |  |  |  |
| 8.                          | TABORET<br>LABORATORYJNY    |  | Sztuka | 4 |  |  |  |  |  |
| <b>Wartość netto razem</b>  |                             |  |        |   |  |  |  |  |  |
| <b>Kwota podatku VAT</b>    |                             |  |        |   |  |  |  |  |  |
| <b>Wartość brutto razem</b> |                             |  |        |   |  |  |  |  |  |

**Data i podpis Wykonawcy : .....**

Sposób przedstawia oferty oraz obliczania ceny : ( wzór )

CZĘŚĆ NR 3.

| Lp.   | Asortyment                      | Producent<br>/ nr katalogowy<br>/ | J.m.   | Ilość | Cena netto<br>za 1 j.m. | Wartość<br>netto | Stawka<br>podatku<br>VAT | Cena<br>brutto za 1<br>j.m. | Wartość<br>brutto |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|--------|-------|-------------------------|------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|
| A   | B                               | C                                 | D      | E     | F                       | $G=(E \times F)$ | H                        | I                           | $J=(G+H)$         |
| ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STOŁY LABORATORYJNE I SZAFKI) |                                 |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| 1.  | PŁYTA DO STOŁU<br>ROBOCZEGO     |                                   | Sztuka | 5     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 2.  | SZAFKA 600 Z BLATEM             |                                   | Sztuka | 4     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 3.  | SZAFKA 600 Z BLATEM             |                                   | Sztuka | 4     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 4.  | PŁYTA<br>ZLEWOZMYWAKOWA         |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 5.  | SZAFKA 600 BEZ BLATU            |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 6.  | SZAFKA<br>ZLEWOZMYWAKOWA<br>600 |                                   | Sztuka | 3     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 7.  | SZAFKA<br>ZLEWOZMYWAKOWA<br>600 |                                   | Sztuka | 3     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 8.  | NADSTAWKA ŚCIENNA               |                                   | Kpl.   | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 9.  | OCIEKACZ                        |                                   | Kpl.   | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |

|                             |                         |  |        |   |  |  |  |  |  |
|-----------------------------|-------------------------|--|--------|---|--|--|--|--|--|
| 10.                         | PLYTA<br>ZLEWOZMYWAKOWA |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| <b>Wartość netto razem</b>  |                         |  |        |   |  |  |  |  |  |
| <b>Kwota podatku VAT</b>    |                         |  |        |   |  |  |  |  |  |
| <b>Wartość brutto razem</b> |                         |  |        |   |  |  |  |  |  |

**Data i podpis Wykonawcy : .....**

**CZĘŚĆ NR 4**

| Lp.  | Asortyment               | Producent<br>/ nr katalogowy<br>/ | J.m.   | Ilość | Cena netto<br>za 1 j.m. | Wartość<br>netto | Stawka<br>podatku<br>VAT | Cena<br>brutto za 1<br>j.m. | Wartość<br>brutto |
|--|--------------------------|-----------------------------------|--------|-------|-------------------------|------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|
| A  | B                        | C                                 | D      | E     | F                       | $G=(E \times F)$ | H                        | I                           | $J=(G+H)$         |
| <b>ZESTAW MEBLI LABORATORYJNYCH (STÓŁY LABORATORYJNE, SZAFKI, KRZESŁA, TABORETY)</b> |                          |                                   |        |       |                         |                  |                          |                             |                   |
| 1.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 2.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 3.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 4.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 5.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 6.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 7.   | STÓŁ PRZYŚCIENNY<br>1200 |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |
| 8.   | STANOWISKO DO<br>MYCIA   |                                   | Sztuka | 1     |                         |                  |                          |                             |                   |



|       |  |  |        |   |  |  |  |  |  |
|-------|--|--|--------|---|--|--|--|--|--|
| 9.    | STÓL POD APARATURĘ LABORATORYJNĄ   |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 10.   | STANOWISKO DO MYCIA  |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 11.   | STÓL CERAMICZNY  |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 12.   | STÓL LAMINOWANY  |  | Sztuka | 4 |  |  |  |  |  |
| 13.   | STOLIK POD RZUTNIK FOLI I PROJEKTOR MULTIMEDIALNY                                  |  | Zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 14.   | SZAFKA WISZĄCA   |  | Sztuka | 4 |  |  |  |  |  |
| 15.   | OCIEKACZ NAD STANOWISKIEM DO MYCIA   |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |
| 16.   | KRZESŁO BIUROWE OBROTOWE BEZ OPARCIA   |  | Sztuka | 3 |  |  |  |  |  |
| 17.   | KRZESŁO BIUROWE OBROTOWE Z OPARCIEM  |  | Sztuka | 2 |  |  |  |  |  |
| 18.   | KRZESŁO  |  | Sztuka | 5 |  |  |  |  |  |
| 19.   | ZABUDOWA ŚCIAN (W SKŁAD KTÓREJ WCHODZĄ NIŻEJ WYMIENIONE PRZEDMIOTY 19.1. - 19.11.) |  | Zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 19.1. | SZAFKA Z PÓLKAMI OTWARTA NA KÓLKACH  |  | Sztuka | 1 |  |  |  |  |  |

|                             |  |  |        |    |  |  |  |  |  |
|-----------------------------|--|--|--------|----|--|--|--|--|--|
| 19.2.                       | SZAFKA WISZĄCA                                   |  | Sztuka | 1  |  |  |  |  |  |
| 19.3.                       | REGAŁ  |  | Sztuka | 1  |  |  |  |  |  |
| 19.4.                       | PÓLKA  |  | Sztuka | 2  |  |  |  |  |  |
| 19.5.                       | ZABUDOWA<br>ZLEWOZMYWAKOWA Z<br>BLATEM KUCHENNYM |  | Sztuka | 1  |  |  |  |  |  |
| 19.6.                       | BIURKO 1   |  | Sztuka | 1  |  |  |  |  |  |
| 19.7.                       | BIURKO 2   |  | Sztuka | 2  |  |  |  |  |  |
| 19.8.                       | KONTENER NA<br>KÓLKACH                           |  | Sztuka | 3  |  |  |  |  |  |
| 19.9.                       | PÓLKA NA<br>KLAWIATURĘ                           |  | Sztuka | 3  |  |  |  |  |  |
| 19.10.                      | PODSTAWKA NA<br>KOMPUTER                         |  | Sztuka | 1  |  |  |  |  |  |
| 19.11.                      | SZAFKA AKTOWA<br>ZAMYKANA NA KLUCZ               |  | Sztuka | 3  |  |  |  |  |  |
| 20.                         | KRZESŁA OBROTOWE                                 |  | Sztuka | 3  |  |  |  |  |  |
| 21.                         | TABORETY<br>LABORATORYJNE                        |  | Sztuka | 15 |  |  |  |  |  |
| 22.                         | EKRAN ELEKTRYCZNY                                |  | Sztuka | 2  |  |  |  |  |  |
| 23.                         | UCHWYT SUFITOWY                                  |  | Sztuka | 2  |  |  |  |  |  |
| <b>Wartość netto razem</b>  |  |  |        |    |  |  |  |  |  |
| <b>Kwota podatku VAT</b>    |  |  |        |    |  |  |  |  |  |
| <b>Wartość brutto razem</b> |  |  |        |    |  |  |  |  |  |

Data i podpis Wykonawcy : .....

